



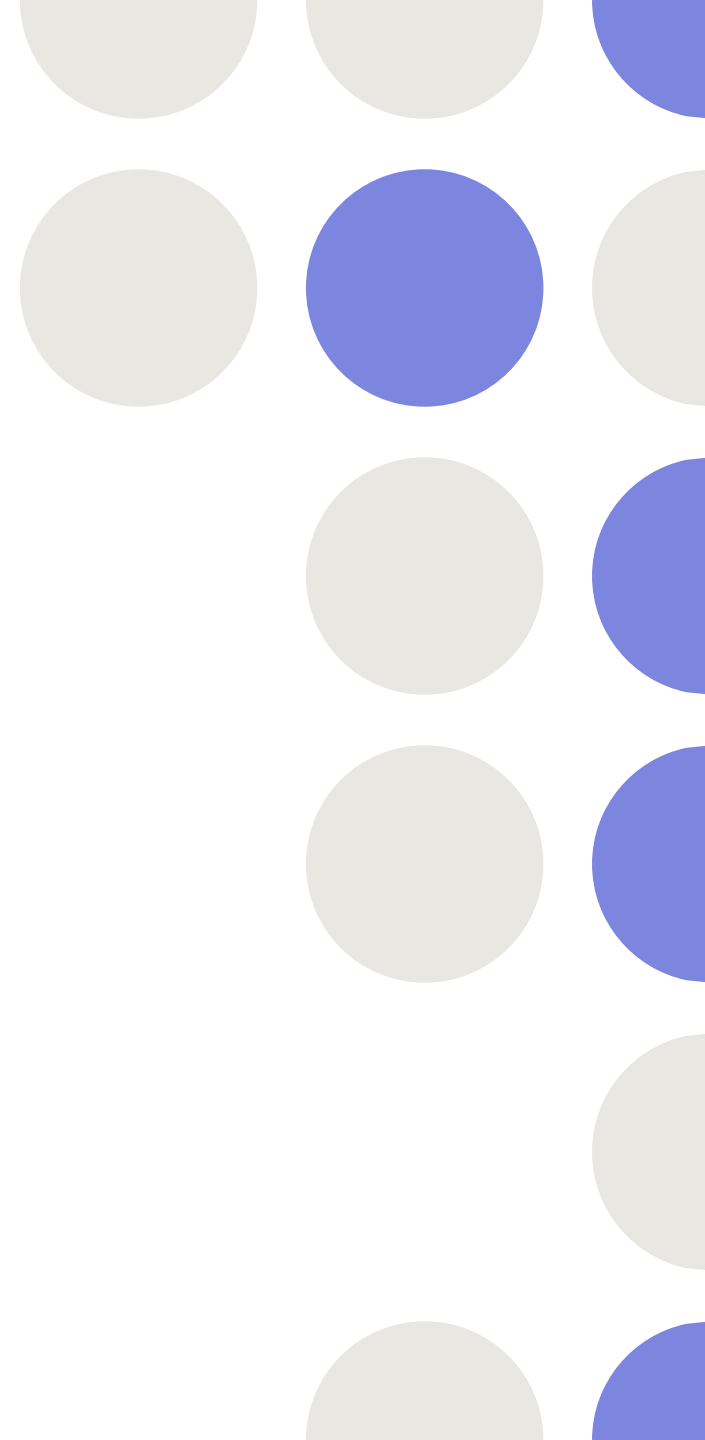
Lanaudière

Les innovations technologiques d'hier à demain

Par Christian Bellerose, éleveur de volaille

Plan de présentation

1. Les Bellerose - historique
 2. Informatisation
 3. Sans antibiotiques
 - Salubrité des aliments
 - Litière
 - Traitement d'eau
 4. Efficacité énergétique
 - Électricité
 - Chauffage
 5. Bien-être animal
 6. Innovations de demain
-



Les Bellerose Historique





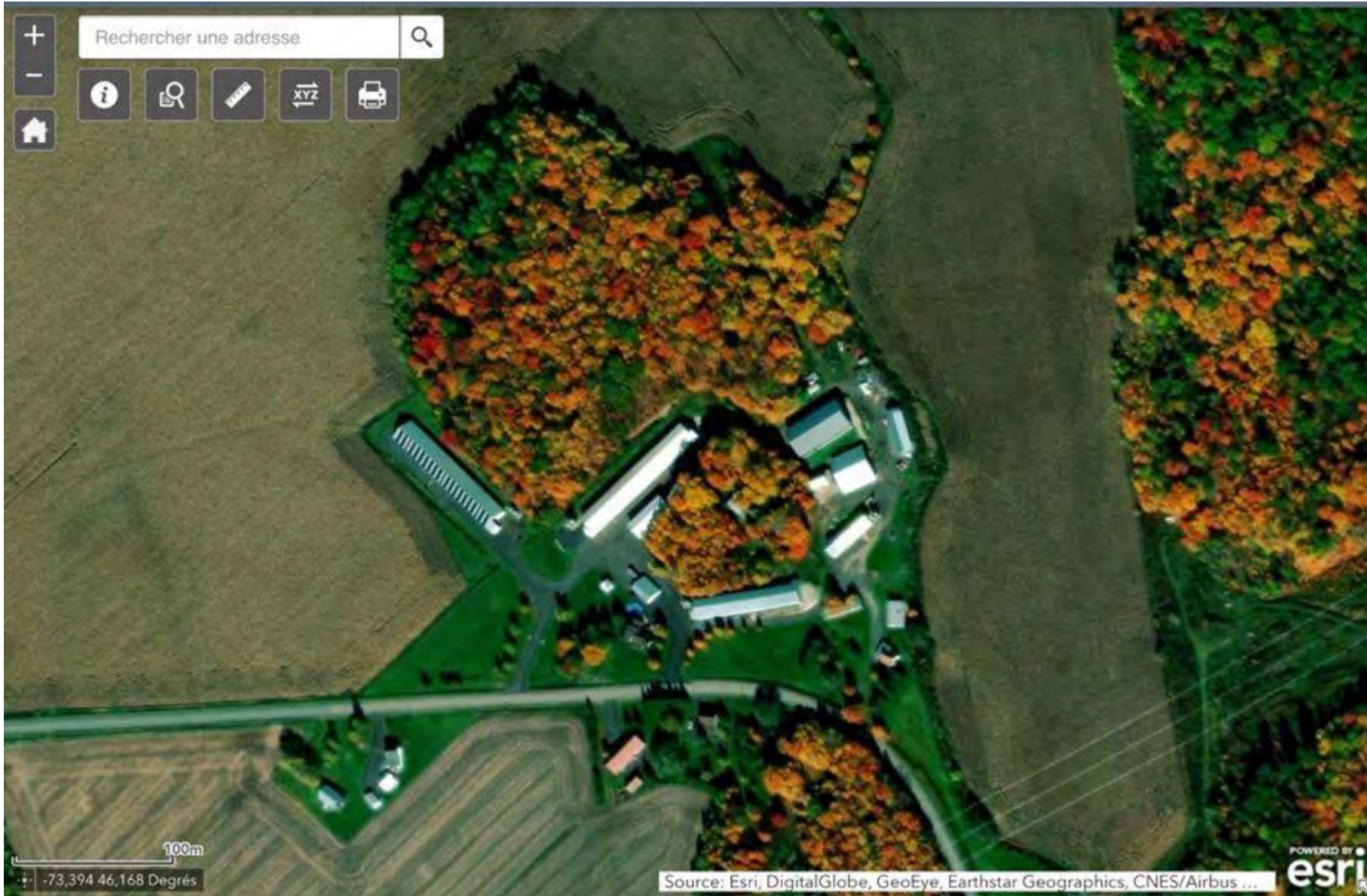
1970 80 000 kg poulets/an
15 vaches
1 200 entailles
70 acres en culture
20 acres boisés

1985 Formation en société
avec mon père

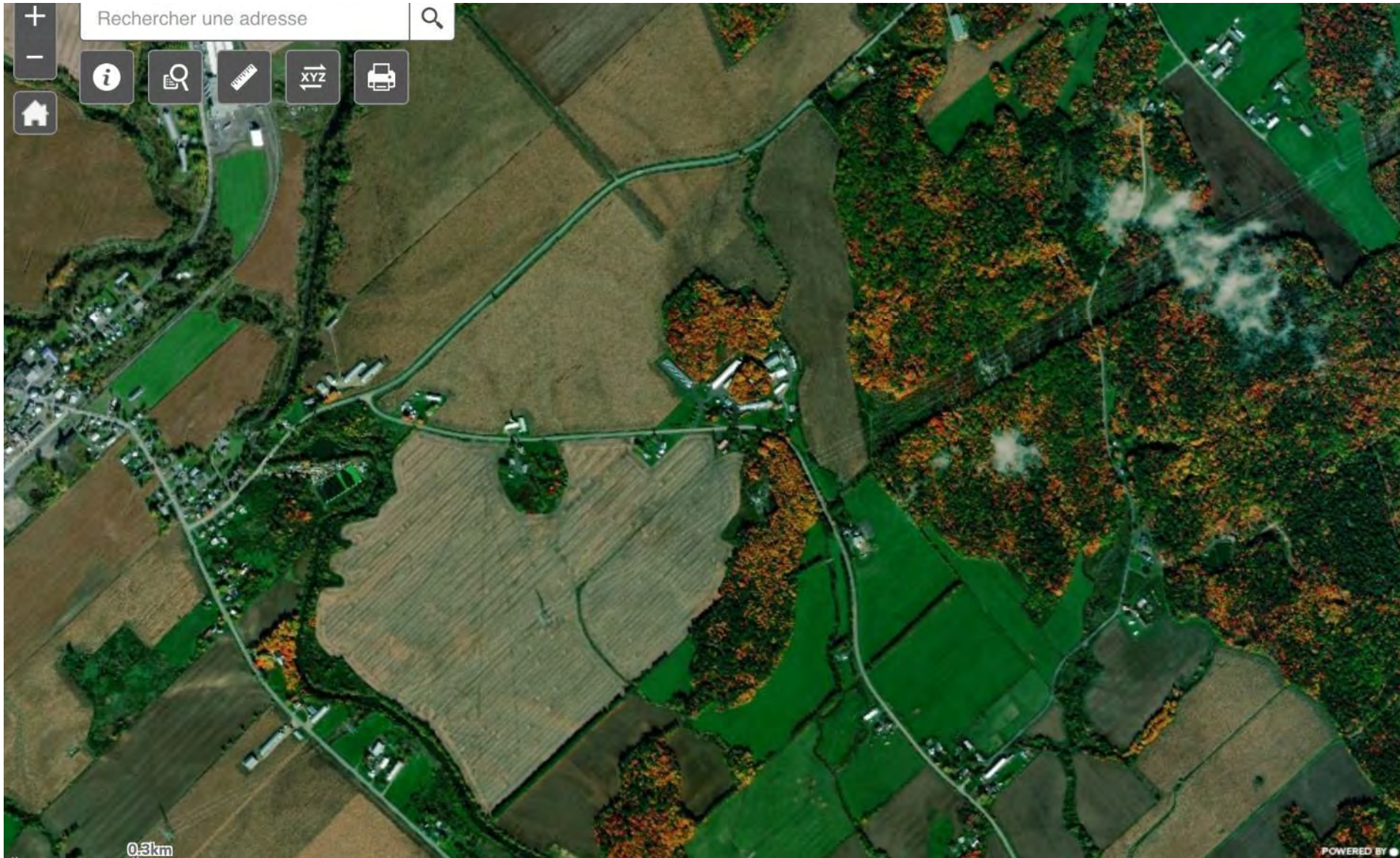
1989 Achat participations de
mon père
Achat de la terre voisine,
construction du 3^e
poulailler
Production annuelle de
520 000 kg



2002 Achat d'un 2^e site



2021 Production 1,7 million de kg/an



2021

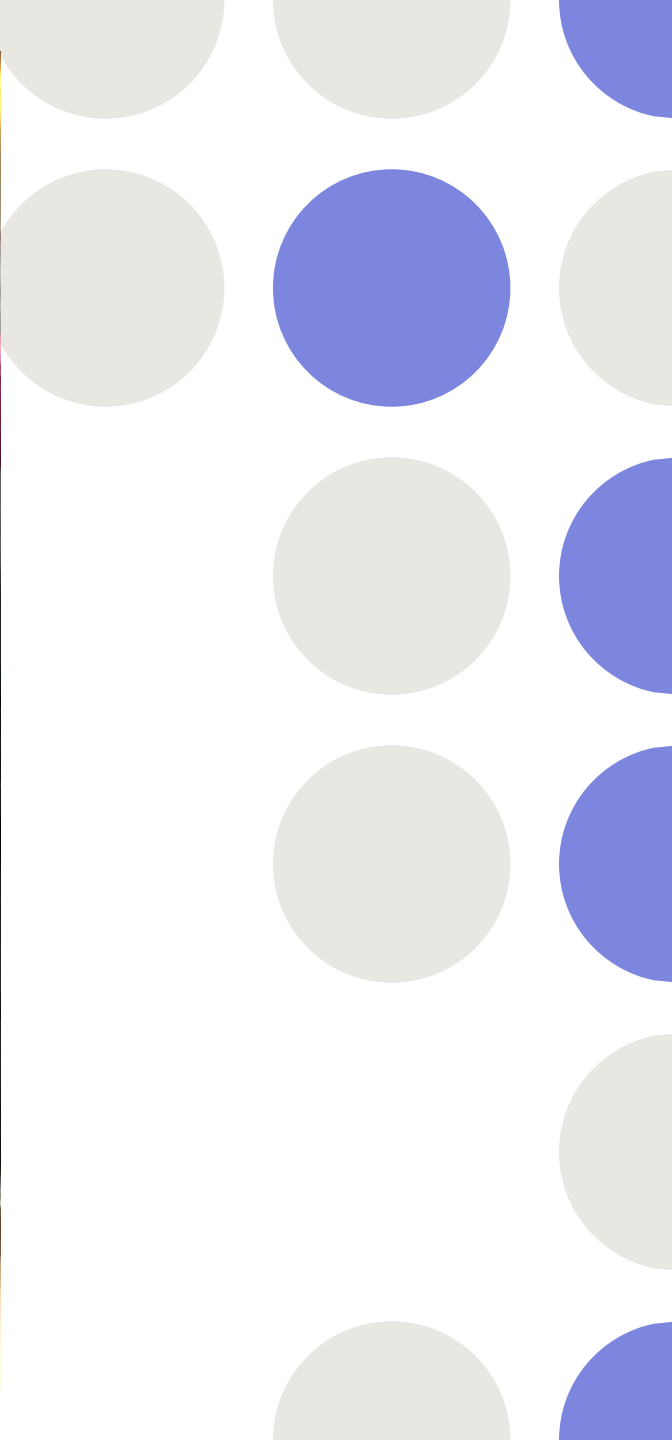
230 acres – terre en culture

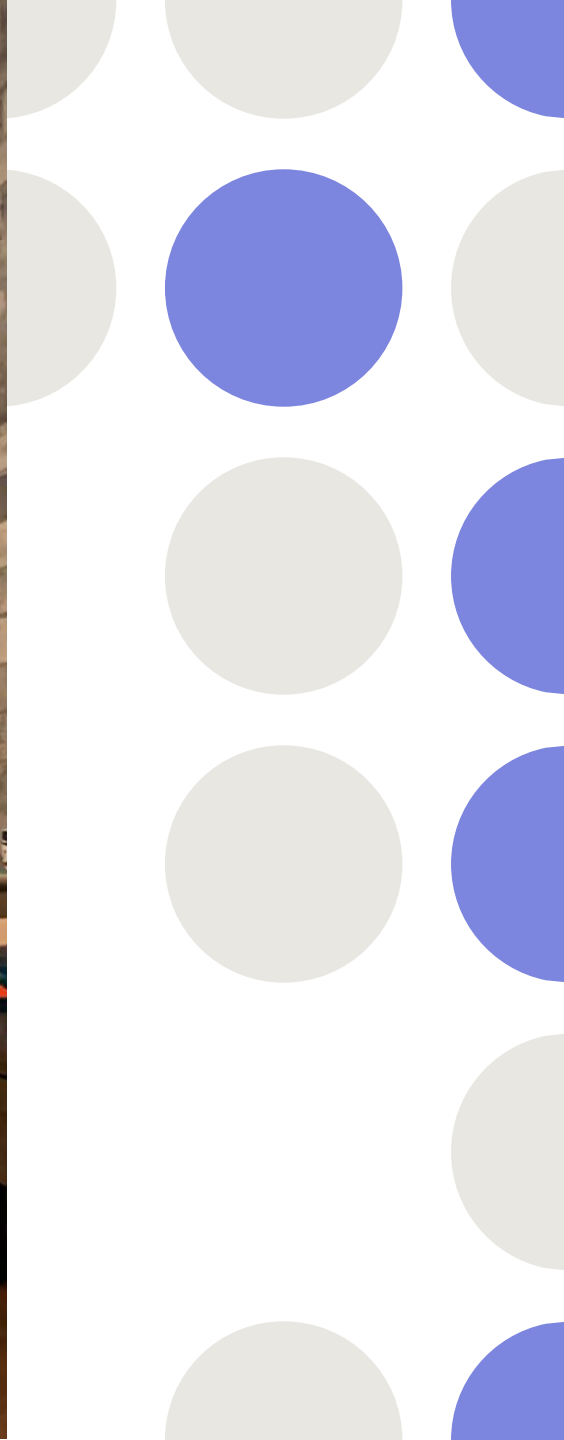


2021 400 acres – terre à bois



2021 Érablière – possibilité 3 300 entailles





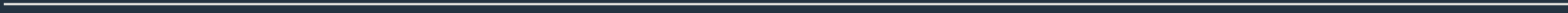


Entreprises Louis Bellerose inc.



Visite de la ministre du Tourisme et députée de Berthier, Mme Caroline Proulx

Informatisation



1990 Voyage en France



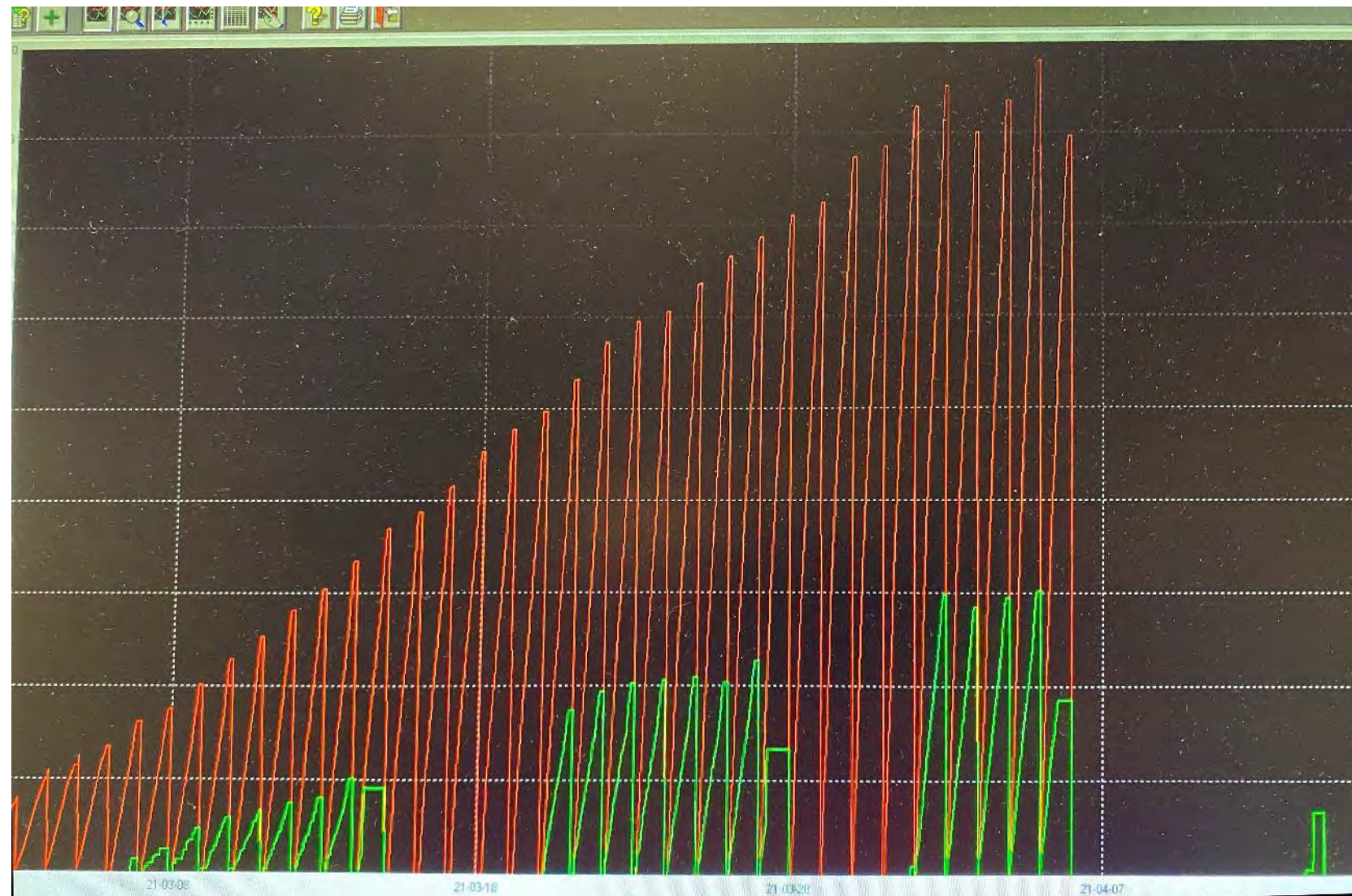
1990 Voyage en France



1994 Fancom – 1 seul maître



1994 Fancom – 1 seul maître



2007 TUFFIGO



AVI touch

2007 TUFFIGO

- Dépression vitesse d'air
- CO²
- RH extérieur
- Récupérateur de chaleur
- Système de pesée
- Brumisation
- Besoins d'air selon le poids des poulets



PALIERES DE VENTILATION

Réel

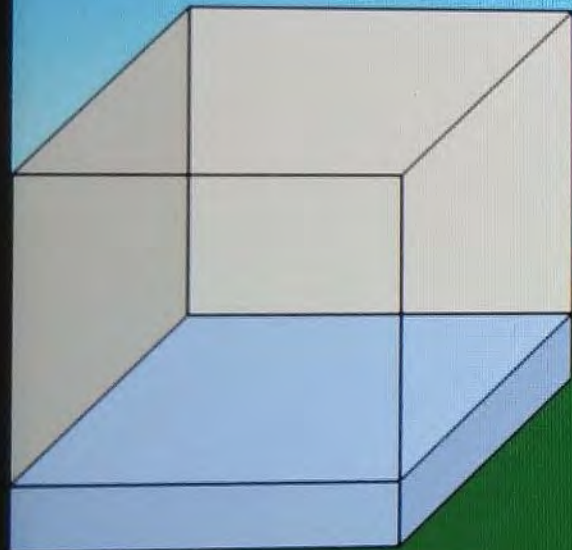
Doseur

Cycle de dosage

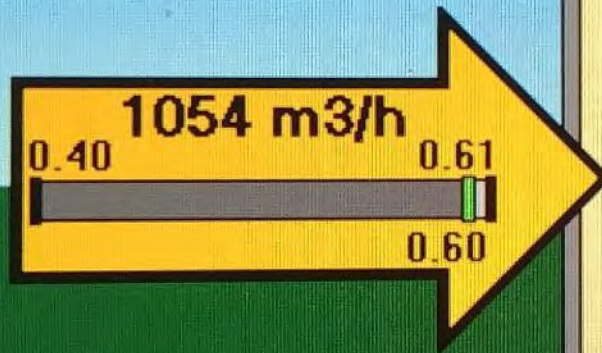
Besoins théoriques

Besoins réels

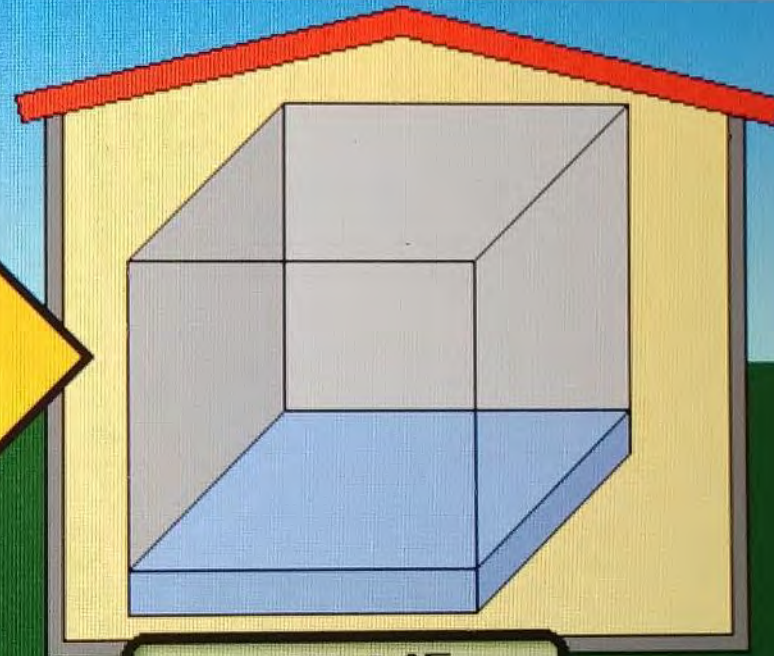
Automatique des besoins



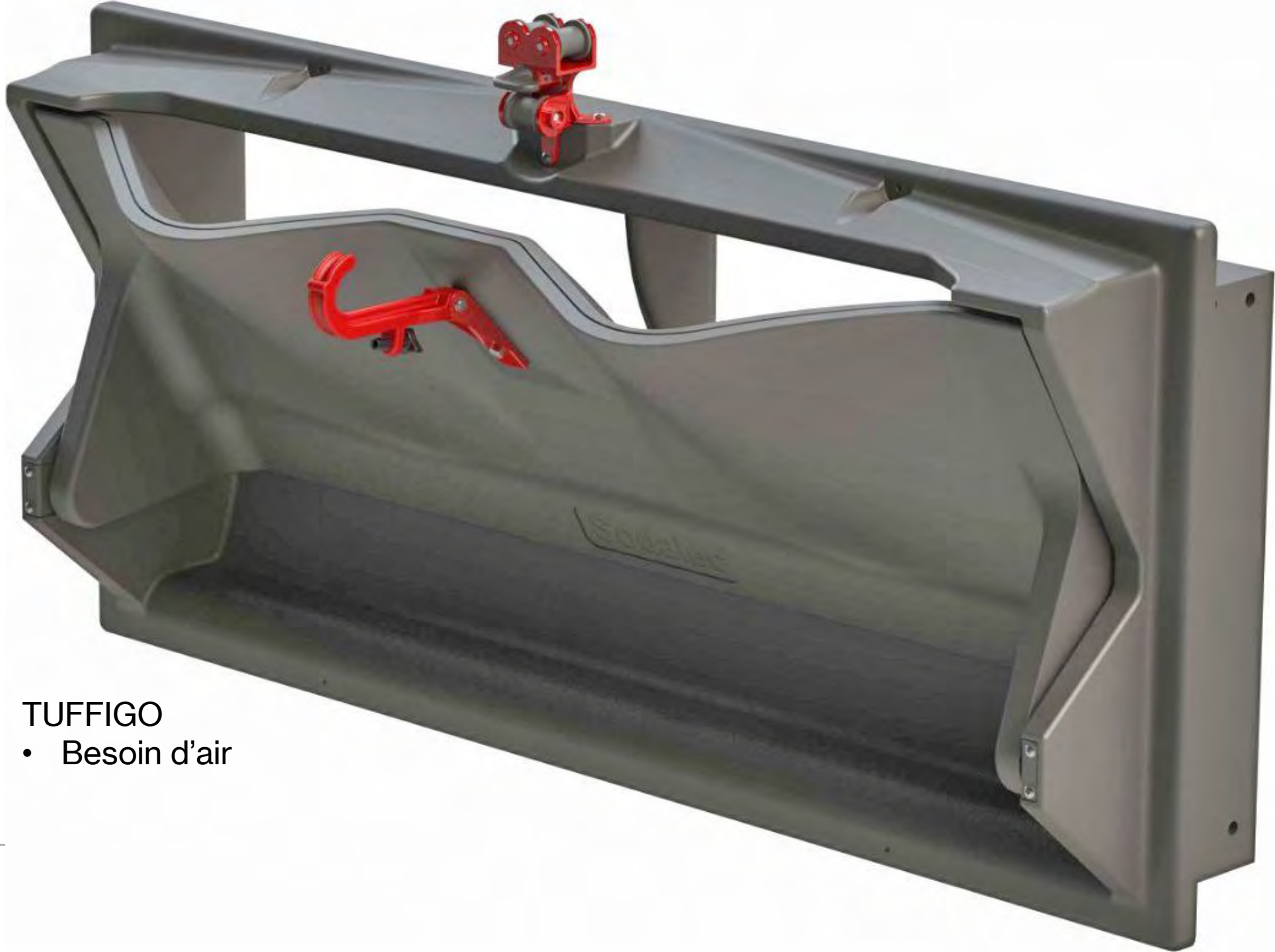
49.6 °F
99 %
9.12 g/m³



Capacité
-2.57 g/m³



87.8 °F
20 %
6.55 g/m³

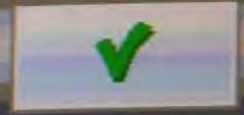
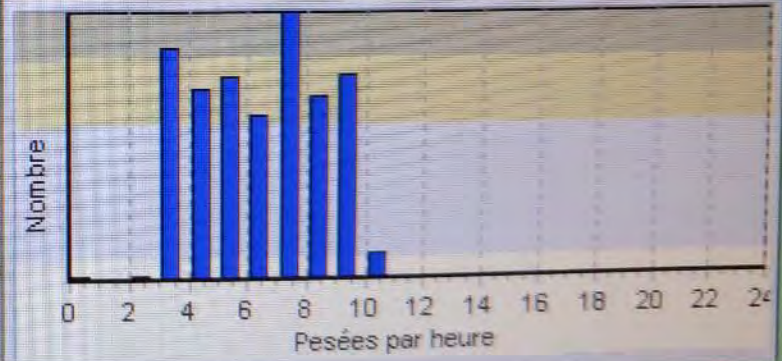
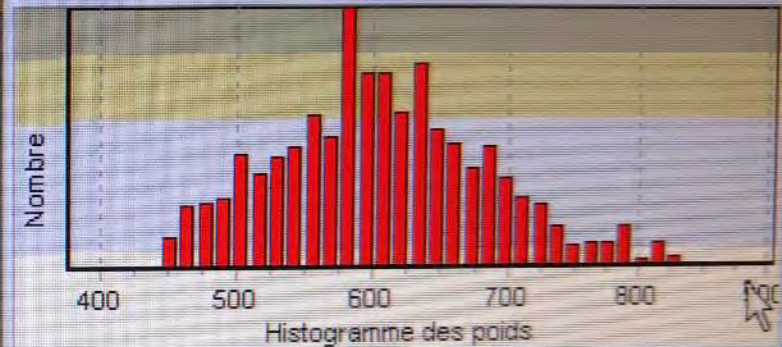


2007 TUFFIGO
• Besoin d'air

Visualisation pesage Femelles

Rapport	Effectifs	Croissance	Mémoire				
Jour	Date	Nbre	Moy/j	Moy/n 9h	Obj	GMQ	Hom%
10	7/02/2016	2851	0.232	0.223	0.227	0.034	94
11	8/02/2016	3318	0.267	0.262	0.270	0.035	93
12	9/02/2016	2903	0.305	0.303	0.307	0.038	93
13	10/02/2016	2725	0.347	0.343	0.351	0.042	93
14	11/02/2016	2531	0.393	0.384	0.395	0.046	94
15	12/02/2016	2891	0.436	0.423	0.443	0.043	94
16	13/02/2016	2581	0.484	0.477	0.492	0.048	94
17	14/02/2016	2667	0.534	0.504	0.541	0.050	94
18	15/02/2016	2726	0.583	0.590	0.595	0.049	94
19	16/02/2016	822	0.614	0.632	0.648	0.031	94

Ec.type **0.079** Coef.var **0.128 %**



2007 TUFFIGO

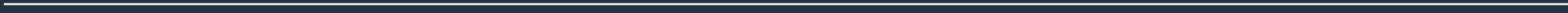
- Balance à poulet

2007 TUFFIGO

- Rapport à la fin

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
24	6/ 8/2019	12	15669	5	4			346	36	1668		295	318	80,2	84	53,4	85,8	0	71	32	82	
25	7/ 8/2019	13	15652	6	11			382	36	1710		328	340	79,6	82	60	85,8	52	67	46	87	
26	8/ 8/2019	14	15640	4	8			428	46	1771		339	381	78,6	82,4	63	85,4	43	71	35	90	
27	9/ 8/2019	15	15630	3	7			486	58	1872		345	390	77,8	80,4	53,4	78,6	46	63	41	92	
28	10/ 8/2019	16	15620	1	9			544	58	1989		392	432	77,6	78,8	52,2	73,8	46	62	38	99	
29	11/ 8/2019	17	15610	2	8			602	58	2123	684	455	704	77,2	80,4	52	84,4	35	60	26	86	
30	12/ 8/2019	18	15598	10	2			660	58	2151	1822	444	441	77	80,6	61,4	81,2	44	69	31	99	
31	13/ 8/2019	19	15584	4	10			718	58	2231	1862	458	463	76,6	80	52,2	85,6	34	65	19	93	
32	14/ 8/2019	20	15573	3	8			776	58	2359	2006	508	492	75,6	78	50	82,2	34	61	22	74	
33	15/ 8/2019	21	15557	4	12			840	64	2465	2059	529	509	75,2	78,2	44,4	82,6	35	60	24	88	
34	16/ 8/2019	22	15553	4				911	71	2567	2206	552	504	75	78,6	52,4	83	42	69	30	87	
35	17/ 8/2019	23	15548	4	1			981	70	2586	537	515	513	75,4	78,8	58,6	80	56	87	45	91	
36	18/ 8/2019	24	15532	4	12			1052	71	2594		568	521	75,2	81,6	60,6	91,4	56	84	37	99	
37	19/ 8/2019	25	15506	8	18			1123	71	2692		584	583	75	83,6	57,2	84,2	36	90	25	99	
38	20/ 8/2019	26	15475	4	27			1193	70	2696	2109	605	561	74,6	82,8	50	84,8	35	74	0	82	
39	21/ 8/2019	27	15475					1264	71	2787	2450	613	598	74,6	76,4	53,8	72	58	90	67	99	
40	22/ 8/2019	28	15475					1345	81	2994	2552	673	636	73,8	79	57	88,4	41	86	27	99	
41	23/ 8/2019	29	15440	12	23			1437	92	2987	2700	670	647	73,2	76,6	50,2	80,6	43	83	24	86	
42	24/ 8/2019	30	15440					1529	92	3139	2650	686	633	73,4	76,8	51,2	81,4	50	81	31	85	
43	25/ 8/2019	31	15398	10	32			1620	91	3205	968	671	620	73,2	78	46,2	84,4	40	85	25	90	
44	26/ 8/2019	32	15384	8	6			1712	92	3266		740	633	73	79,4	48	84,8	39	79	21	88	
45	27/ 8/2019	33	15384					1804	92	3247		719	668	72,8	80,4	47,6	83,2	44	81	26	89	
46	28/ 8/2019	34	15362	14	8			1903	99	2610		803	1071	69,6	73,8	55,4	66	66	100	72	99	
47	29/ 8/2019	35	15343	13	6			2009	106	2449	2072	539	769	71,4	78	57,4	82,6	65	100	26	99	
48	30/ 8/2019	36	15326	6	11			2115	106	2398	2288	550	560	71,2	76,8	53,4	76,8	62	100	27	94	
49	31/ 8/2019	37	15318	4	4			2221	106	2359	2326	539	567	70,8	73,2	48	79,6	56	81	28	83	
50	1/ 9/2019	38	15311	4	3			2328	107	2247	2353	552	562	70,6	73,6	39,4	76,4	52	82	23	86	
51	2/ 9/2019	39	15283	12	16			2434	106	2120	1465	326	327	64,8	74	53	72,6	72	97	44	91	
52	3/ 9/2019	40	15283					2540	106					49,8	66,6	44,4	74,2	58	100	21	80	
53	4/ 9/2019	41	15283					2646	106	5		171		57,4	70,4	47,8	75,8	68	100	42	99	
54	5/ 9/2019	42	15283					2751	105	1		7	8	51,6	65	41,8	80,6	0	93	20	96	
55	6/ 9/2019	43	15283					2855	104					55,2	62,8	46,6	77,6	0	0	28	90	
56	7/ 9/2019	44	15283					2958	103					57,2	61,2	50,8	70,8	0	0	36	87	
57	8/ 9/2019	45	15283					3062	104					56,4	60	48	69,6	0	0	41	87	
58	9/ 9/2019	46	15283					3166	104					54	60,4	42,8	74,2	0	0	23	87	
59	10/ 9/2019	47	15283					3269	103					52,4	61	40,4	66,4	0	0	38	91	
60	11/ 9/2019	48	15283					3373	104		1249	152	223	57,6	74	50,2	86,4	0	0	37	99	
61	Total			251	276					79881	41227	16919	17299									
62																						
63																						

Sans antibiotiques



Salubrité des aliments



1993

COOP programme 2 silos

- Fabrication de plus grosse quantité
- Respect programme alimentation
- Planification des livraisons



2010 Importation de plats Multibeck



CE QUE **NOUS** FAISONS

Soins aux animaux
L'utilisation d'antimicrobiens
Salubrité des aliments à la ferme
La recherche avicole au Canada











Litière

2020

Mousse de tourbe Naturesorb

- pH 4.4
 - Acide tannique
 - Impact réduction ténérions
 - Réduction à 0 insecticide sur la ferme
 - Réduction de travail
-







Traitement de l'eau

2017

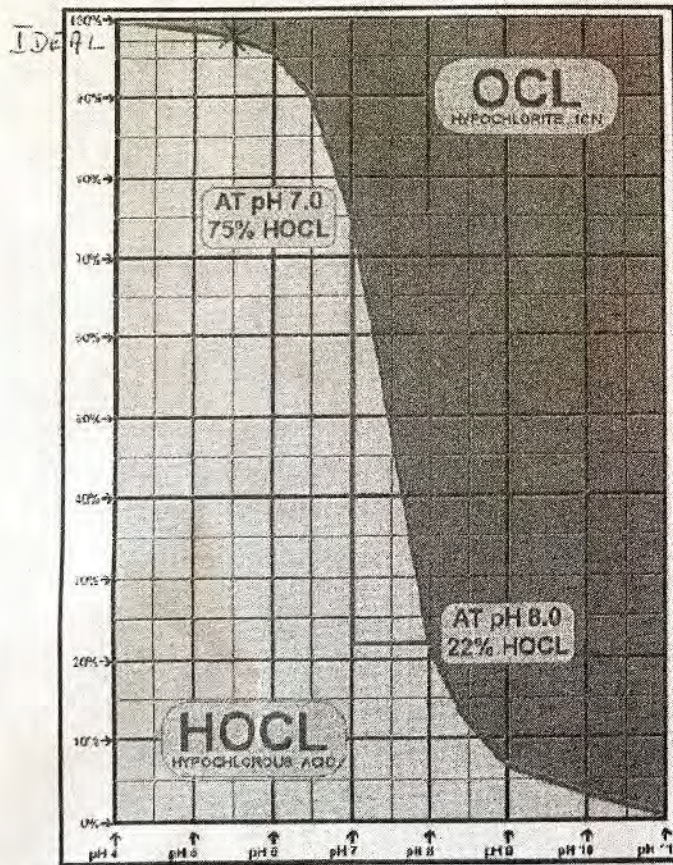
- Technologie qui vient des pays de l'Est, Lituanie
- Électrolyse de l'eau salée
- Acide hypochloreux (HOCL)
- Oxydant puissant, bactéricide, virocide, antifongique
- Globules blancs produisent HOCl







Potentiel d'oxidation du Neuthox®



- Neuthox ® contient *OCL⁻ et *HOCL
- Ratio suivant la courbe ci- contre
- HOCL en relation avec le PH de l'eau
- HOCL est le plus puissant oxidant dans le spectre de la Chlorine
- HOCL détruit le biofilm >
 - OCL⁻ (hypochlorite) ne le fait pas
- Chlorine liquide ne contient pas HOCL

Potentiel d'oxydation(power)

*HOCL = 1,86 °E	Hypochloreux acide
H ₂ O ₂ = 1,77 °E	Hydrogene peroxide
ClO ₂ = 0,96 °E	Chlorine dioxide
*OCL ⁻ = 0,84 °E	Hypochlorite

→ courbe → plus le pH Bas

Propriétés désinfectantes

L'acide hypochloreux HClO est un oxydant puissant : il va agir sur de nombreux réducteurs cellulaires comme les acides aminés des protéines, les lipides... L'acide hypochloreux diffuse à travers la paroi des bactéries puis oxyde de nombreuses molécules indispensables. HClO, non chargé, est près de 100 fois plus bactéricide que l'ion hypochlorite. Dans le cas des virus, HClO détruit notamment les protéines capsidaires.

Les chloramines, résultant de la réaction du dichlore sur les ions ammoniums ou l'ammoniac présent, sont encore moins actives (10 fois moins environ que l'hypochlorite). Une diminution forte de l'activité a donc lieu en présence d'ammonium/ammoniac, ou plus généralement de matières organiques azotées.

Dans l'expérimentation présentée dans le document téléchargeable <http://cifec.fr/pdf/not39c.pdf>, on note :

Avec Une solution à 0,1 mg par litre

- d'acide hypochloreux : en 1 min 99% des E. coli sont tués
- d'hypochlorite : en 110 min 99% des E. coli sont tués
- de monochloramine : en 444 min 99% des E. coli sont tués

La production industrielle

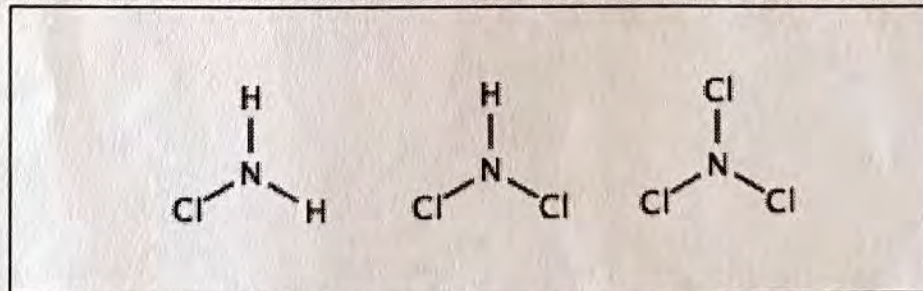
Elle est estimée, dans le monde à plus de 600 000 t/an exprimées en Cl₂ contenu et en Europe, en 1995, à 290 000 t de Cl₂ contenu. En France, la production, en 1995, a été de 267 000 t à 12,5 % de chlore actif, soit 40 000 t de Cl₂ contenu et chaque jour ouvré, son utilisation est évaluée à environ 1 million de berlingots d'eau de Javel concentrée.

Producteurs d'hypochlorite de sodium : Elf Atochem (Jarrie (38), capacité : 31 000 t/an), Rhône-Poulenc, Solvay, Produits Chimiques de Loos, Produits Chimiques d'Harbonnières (25 000 t/an), Albemarle PPC (44 000 t/an).

Conditionneurs d'eau de Javel : n°1, Cotelle, filiale de Colgate-Palmolive dans son usine de Rillieux-la-Pape (69), 109 000 t en 1995, 268 personnes, marque : La Croix.

Formations de chloramines

Si l'eau de Javel entre en contact avec de l'ammoniac, c'est un ensemble gazeux constitué de mono, di et tri chloramine qui se formera et qui pourra provoquer un oedème aigu du poumon immédiat ou retardé nécessitant une hospitalisation.



La monochloramine est classée comme substance pouvant être cancérigène pour l'humain (des études chez le rat montre des effets cancérogènes).

Avantages de l'acide hypochloreux (HOCl)



Respectueux de la nature

HOCl est fabriqué à partir de sel. Une fois désactivé, il redevient salin.



Germ Killer

HOCl est un puissant tueur de germe pourtant il n'est pas irritant pour les yeux et la peau.



Sûr

HOCl est suffisamment sûr pour désinfecter des articles personnels pour un bébé.



Sécuritaire sur la plupart des tissus

HOCl est beaucoup moins agressif sur les tissus que l'eau de Javel.

EcoloxTech

Learn more about HOCl

©19 Tous les droits sont réservés | Politique de confidentialité

Leave a message



#desinfection



Jean Philippe Lavigne • 2e

DIRECTEUR GENERAL chez OCENE France

1 sem. • 🌐

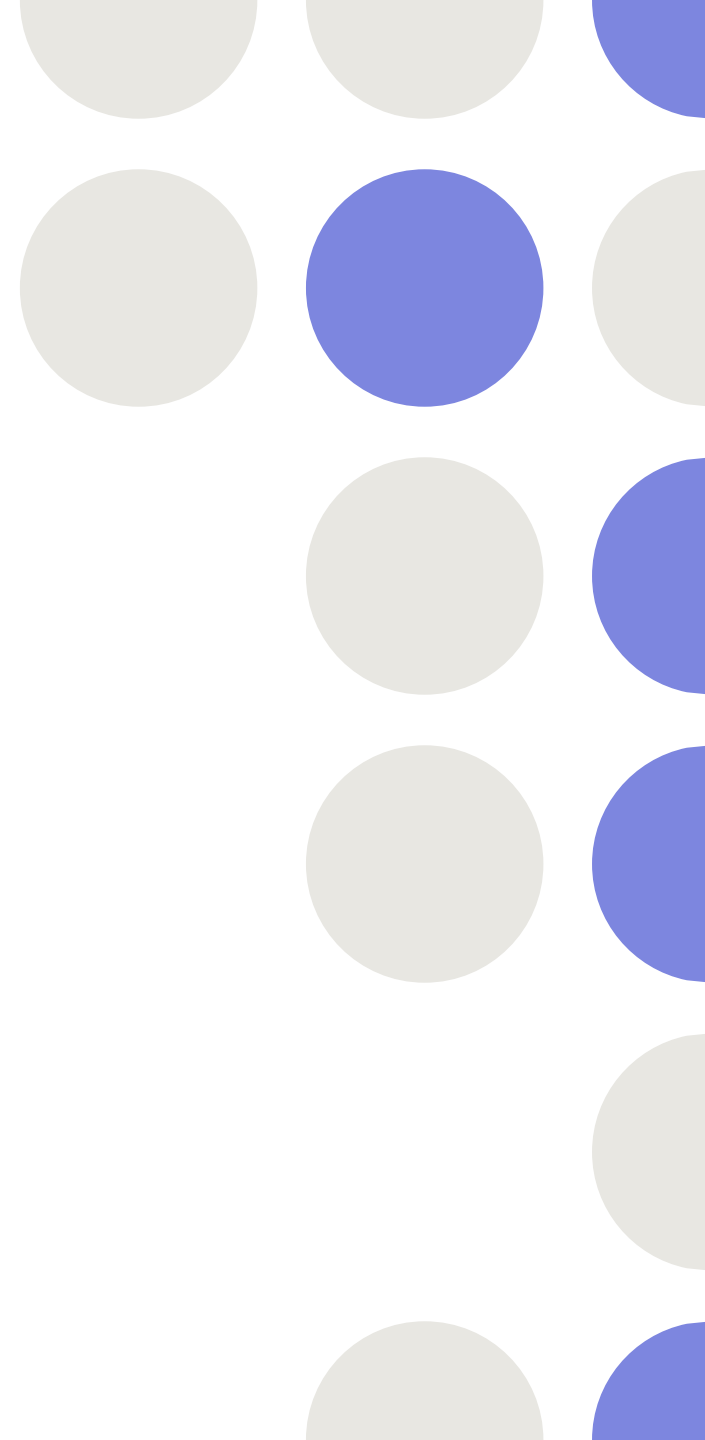
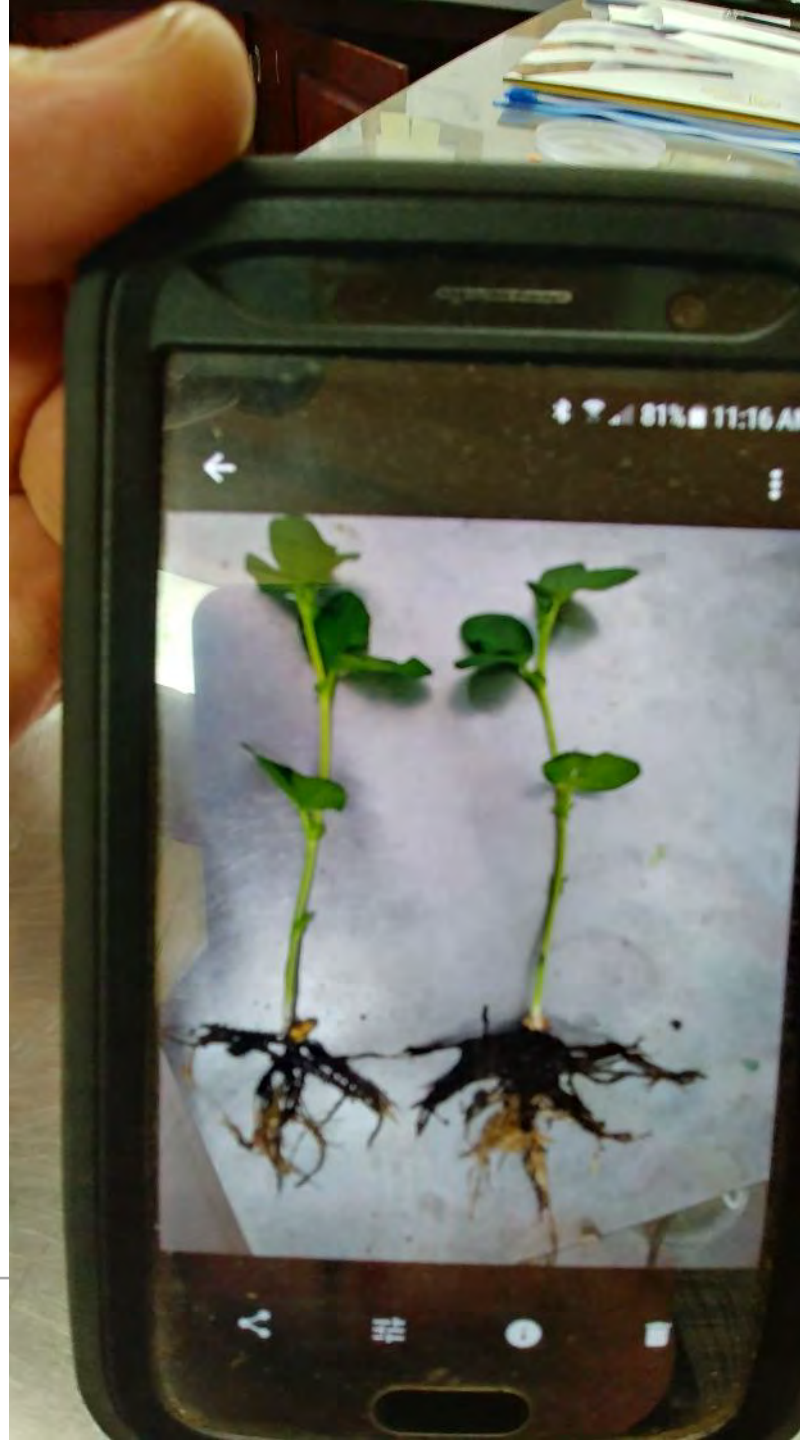
👉 Merci à BRETAGNE ECONOMIQUE pour leur article sur notre entreprise et notre innovation > arche de désinfection > ARC'PROTECT [#desinfection](#) [#chariots](#) [#hygiene](#) [#covid19](#)



Efficace contre le Sras, Covid et multitude d'agents pathogènes

Ocène (35). Arc'Protect, son arche désinfectante pour chariots fait le buzz auprès des supermarchés

bretagne-economique.com • Lecture de 3 min





Traitement de l'eau

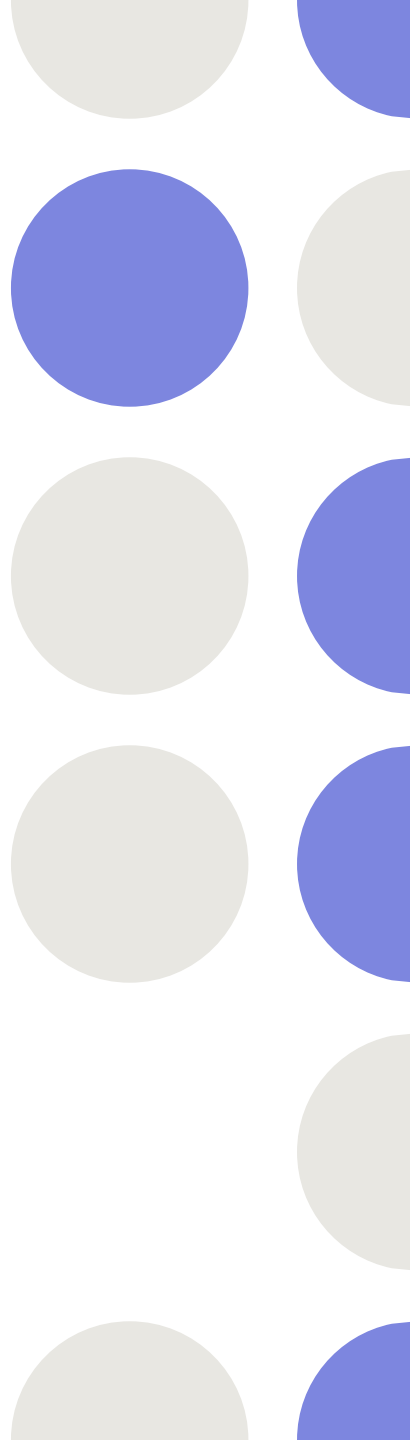
- Catholyte
 - NAOH
 - Dégraisseur
 - Savon puissant
-

Éfficacité énergétique

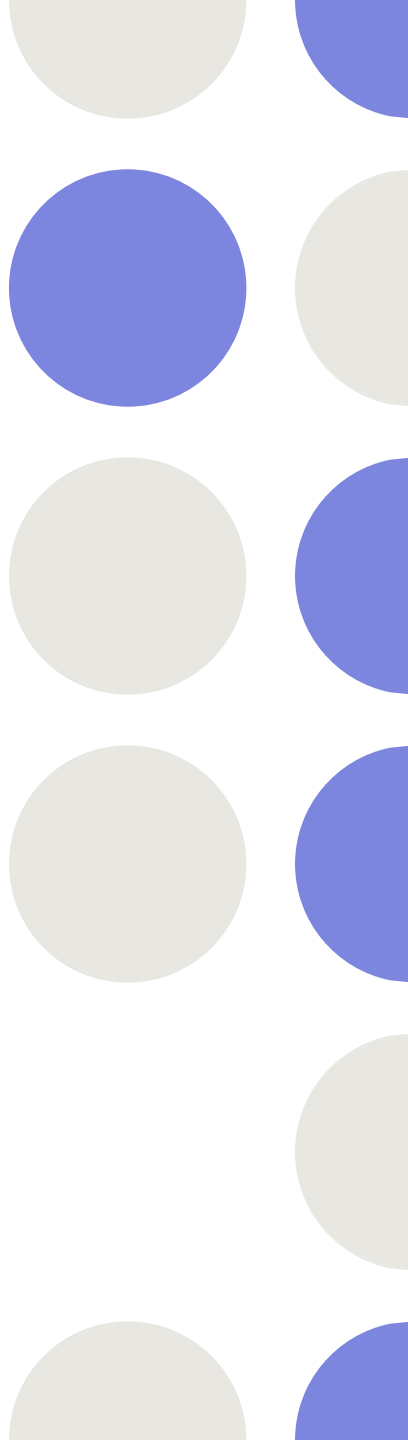


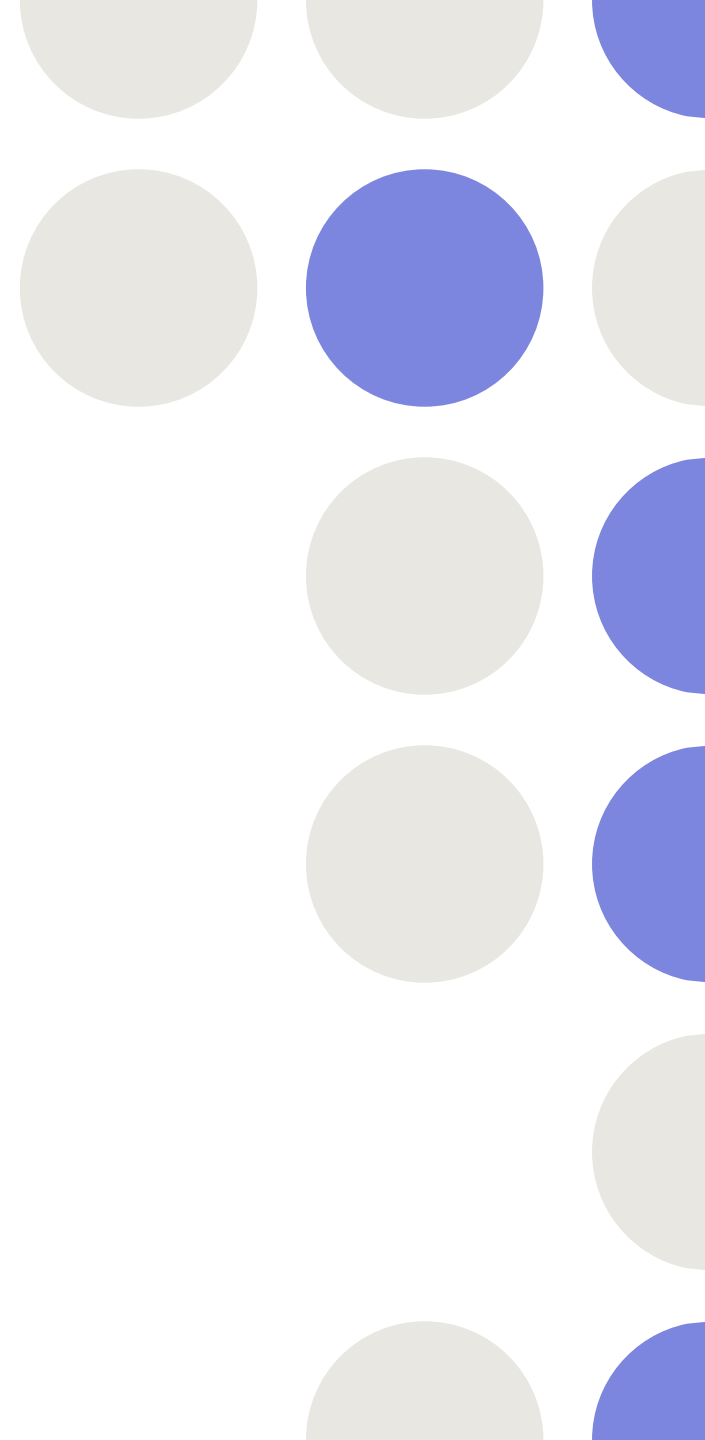


- Coûts d'installation
- Coûts d'électricité
- Coûts d'opération













Chauffage

Projet – fournise à litière de volailles

- 2000 à 2010 du Québec à la France
 - Projet arrêté en 2010
 - Modifications des règles au ministère de l'Environnement du Québec
-

Chauffage

2010 – Nouveau poulailler

- Plancher chauffant 8 à 9 pces
- Confort des poussins
- Réduction : litière
- Réduction : émission CO² dans le poulailler
- Température du plancher
 - Jour 1 : 90°F
 - Fournaise chauffe 10-12 jours
 - Jour 20 : 80°F
 - Jour 26 : 86°F
 - Jour 35 : 92°F
- Confort des oiseaux : 81°F / 27°C





Énergie disponible du plancher

Préchauffage de l'eau
d'abreuvement



Préchauffage réception (moulée
au grenier)



- Préchauffage de l'air durant la nuit
- Phénomène du 30

Chauffage

2014-2016

- 40 récupérateurs de chaleur
- Consommation
 - 2014: 74 700 m³
 - 2016: 34 500 m³
- Selon Coop carbone – 17 automobiles
- Caractéristiques recherchées



Table de Calculus en Fahrenheit
www.mercoconversions.org

Température	Température	Température	Température	Température
30.000	20.000	16.000	40.000	104.00
30.800	21.000	16.800	41.000	105.80
31.600	22.000	17.600	42.000	107.60
32.400	23.000	18.400	43.000	109.40
33.200	24.000	19.200	44.000	111.20
34.000	25.000	20.000	45.000	113.00
34.800	26.000	20.800	46.000	114.80
35.600	27.000	21.600	47.000	116.60
36.400	28.000	22.400	48.000	118.40
37.200	29.000	23.200	49.000	120.20
38.000	30.000	24.000	50.000	122.00
38.800	31.000	24.800	51.000	123.80
39.600	32.000	25.600	52.000	125.60
40.400	33.000	26.400	53.000	127.40
41.200	34.000	27.200	54.000	129.20
42.000	35.000	28.000	55.000	131.00
42.800	36.000	28.800	56.000	132.80
43.600	37.000	29.600	57.000	134.60
44.400	38.000	30.400	58.000	136.40
45.200	39.000	31.200	59.000	138.20

Le Roy LLC *de*

- 00 Mode: AUTO/ON/OFF
- 01 Niveau Marche Actuel
- 02 Niveau Maxi AUTO
- 03 Jour Actuel
- 04 Nb Animaux MEL
- 05 Nb Animaux Cent.
- 10 Poids / Besoin Act.
- 11 Poids / Besoin J0
- 12 Poids / Besoin J7
- 13 Poids / Besoin J14
- 14 Poids / Besoin J21
- 15 Poids / Besoin J28
- 16 Poids / Besoin J35
- 17 Poids / Besoin J42
- 20 T° Ambiante
- 21 T° Soufflage
- 22 T° Extérieure
- 23 T° Déglivrage
- 24 Dépose Pilote
- 25 Freq. Dépose. Début
- 26 Freq. Dépose. Fin
- 27 Nb Dépose. Actuel
- 28 Durée Dépose.
- 30 T° Pass. Niveau Max
- 31 Niveau Max
- 32 Act. Coup. Froid
- 33 T° Coup. Froid
- 34 Act. Surveillance
- 35 Surv. T° Ambiant. Max
- 36 Surv. T° Ambiant. Min

REGULATION RDC 2

-20.0% 15.8°C 100%

25.6°

Navigation controls: minus (-), plus (+), and a central directional pad with up, down, left, and right arrows.

Caractéristiques recherchées des récupérateurs :

- Entretien: lavage et désinfection
- Distribution de l'air



Caractéristiques recherchées des récupérateurs :

- Entretien: lavage et désinfection
- Distribution de l'air



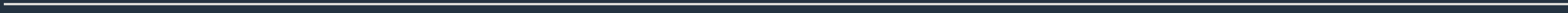


- Tôle de toit
- Récupération de chaleur solaire

Bien-être animal

- Aliments sains
 - Confort
 - Meilleure litière
 - Qualité de l'air
 - Niveau de CO²
 - Niveau de R-H (humidité)
 - Eau de qualité
 - Contrôle des insectes
-

Innovation de demain



Chargement pour les oiseaux



Robots

Utilisés dans les aéroports au début des années 2000 pour le SRAS



Robots



Robots

En projection :

- Sonde CO²
- RH litière
- Ramassage des oiseaux morts



Oxygène de l'eau





ALIGAL™ 3

ALIGAL™ 3
L'UNIQUE
LIN 7022
NF 20-101-001
NF 20-101-002
NF 20-101-003
NF 20-101-004
NF 20-101-005
NF 20-101-006
NF 20-101-007
NF 20-101-008
NF 20-101-009
NF 20-101-010
NF 20-101-011
NF 20-101-012
NF 20-101-013
NF 20-101-014
NF 20-101-015
NF 20-101-016
NF 20-101-017
NF 20-101-018
NF 20-101-019
NF 20-101-020
NF 20-101-021
NF 20-101-022
NF 20-101-023
NF 20-101-024
NF 20-101-025
NF 20-101-026
NF 20-101-027
NF 20-101-028
NF 20-101-029
NF 20-101-030
NF 20-101-031
NF 20-101-032
NF 20-101-033
NF 20-101-034
NF 20-101-035
NF 20-101-036
NF 20-101-037
NF 20-101-038
NF 20-101-039
NF 20-101-040
NF 20-101-041
NF 20-101-042
NF 20-101-043
NF 20-101-044
NF 20-101-045
NF 20-101-046
NF 20-101-047
NF 20-101-048
NF 20-101-049
NF 20-101-050
NF 20-101-051
NF 20-101-052
NF 20-101-053
NF 20-101-054
NF 20-101-055
NF 20-101-056
NF 20-101-057
NF 20-101-058
NF 20-101-059
NF 20-101-060
NF 20-101-061
NF 20-101-062
NF 20-101-063
NF 20-101-064
NF 20-101-065
NF 20-101-066
NF 20-101-067
NF 20-101-068
NF 20-101-069
NF 20-101-070
NF 20-101-071
NF 20-101-072
NF 20-101-073
NF 20-101-074
NF 20-101-075
NF 20-101-076
NF 20-101-077
NF 20-101-078
NF 20-101-079
NF 20-101-080
NF 20-101-081
NF 20-101-082
NF 20-101-083
NF 20-101-084
NF 20-101-085
NF 20-101-086
NF 20-101-087
NF 20-101-088
NF 20-101-089
NF 20-101-090
NF 20-101-091
NF 20-101-092
NF 20-101-093
NF 20-101-094
NF 20-101-095
NF 20-101-096
NF 20-101-097
NF 20-101-098
NF 20-101-099
NF 20-101-100

DANGER
95
18°13

NE PAS REEMPLIR
APRES CETTE DATE : 2021/09

LOI DE BRIVELLES 850 KG

AIR LIQUIDE



Mix Céréales

- Broyeur de céréales





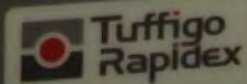
PRECIBOX

3 Formule 3

	1	2	3	4	
2	3				100
3	25			70	30
4	27		20	40	40
5	28		22	30	48
6	48		25	10	65



Quimper - France - www.tuffigorapidex.com



Fournaise biomasse Modèle réduit



Nano fragmentations moléculaires

- Concept ALEPH, par atomatisation :
 - Élimine odeurs , poussières, virus, bactéries
 - Transforme toute molécule comme NH_3 CO_2 , etc.
 - Les appareils sont intégrables à l'entrée et à la sortie des bâtiments (ex.: poulaillers et porcheries)



La start-up Aleph Insight fait tester son procédé innovant de décontamination de l'air à la station expérimentale de l'Anses-Ploufragan, afin de s'ouvrir grand les portes des élevages.

Le procédé Aleph assainit l'air des élevages avec la lumière

La station expérimentale avicole de l'Anses de Ploufragan a lancé courant octobre le premier essai d'évaluation du système Aleph, qui est présenté comme une révolution dans le domaine de l'assainissement de l'air ambiant. Un autre essai a eu lieu à la station porcine de Ploufragan.

Selon la start-up suisse Aleph Insight qui développe le produit, Aleph est capable de détruire tous les germes contenus dans l'air qui le traverse, ainsi que des gaz odorants ou toxiques (hydrogène sulfuré, ammoniac). À moyen terme, cette invention pourrait assainir en routine l'air des élevages de volailles

et de porcs, désodoriser des sites industriels et des stations d'épuration, être employé en santé publique pour abaisser la charge des germes aéroportés. Ses promoteurs évoquent aussi la production d'hydrogène à partir de méthane.

UNE TECHNOLOGIE DE RUPTURE

Depuis trois ans, l'entreprise cherche à faire la preuve de son concept dans le domaine de l'élevage. En Suisse, la société Aleph Insight collabore avec l'université de Lucerne et la société Farmtec (filiale du groupe Hobet, leader suisse de l'œuf) qui en sera à terme le distributeur. L'Aleph est installé dans sept élevages de

pondeuses et de poulets, où les éleveurs sont déjà convaincus par ses effets sur la réduction des odeurs.

En parallèle, la start-up cherchait à intéresser des entreprises françaises. Ralentis par la Covid, ses efforts se sont vraiment concrétisés cette année. Les promoteurs suisses d'Aleph ont signé un partenariat avec l'institut Carnot Agri-food Transition qui fédère des laboratoires français de recherche. Il s'agit d'objectiver et de valider les ressentis positifs des éleveurs ayant testé cet appareil.

Mais sur quoi repose cette invention considérée comme une innovation de rupture ? Aleph est le diminutif de l'anglais

Amplification of light energy by pulses with harmonics. Son inventeur Jean Michel Beaudouin est un Français installé en Suisse. Il utilise les propriétés de la lumière sous forme d'impulsions électromagnétiques à très haute énergie qui « photolyse » la matière. Il qualifie son procédé de « machine à lumière d'étoiles », ce qui épaissit encore le mystère de cette technologie et lui confère un côté « ésotérique ».

Le directeur d'Aleph Insight, Denis Piquerez, l'explique plus simplement. « Aleph génère une lumière laser en trois dimensions qui forme une barrière destructrice pour les germes et les molécules. Son

L'assainissement de l'air par laser bientôt dans les élevages

La start-up Aleph Insight a mis au point un moyen pour détruire les virus, germes et les gaz polluants grâce lumière. Une innovation qui a retenu l'attention de l'Institut Carnot. La récente conclusion d'un contrat de partenariat entre les deux structures va désormais permettre de déployer, en particulier dans les élevages, sa technologie révolutionnaire d'assainissement de l'air.

Le laser au service du bien-être animal et des éleveurs. C'est la promesse faite par la photolyse, un nouveau procédé d'assainissement de l'air par photochimie. Baptisé Aleph (Amplification of Light Energy by Pulses with Harmonics), il a été présenté lors de la signature, il y a quelques semaines, d'un contrat entre la fondation Aleph, la société Aleph Insight et l'Institut Carnot AgriFood Transition.



Le contrat de partenariat entre l'Institut Carnot et la société Aleph Insight

a été paraphé par les dirigeants des deux entités

Un enjeu fort pour les élevages bretons

Cette technologie permet de traiter à la fois les nuisances olfactives et la qualité sanitaire de l'air dans les élevages, au bénéfice de la santé et du bien-être des animaux, de la qualité de vie des éleveurs et des riverains. Cooperl et Eureden se sont d'ailleurs déjà rapproché de la start-up. Les deux groupements y voient en effet une opportunité pour les élevages porcins de répondre à l'enjeu essentiel de réduction des émissions d'ammoniac.



15 années des recherches ont été nécessaires à l'entreprise Aleph pour mettre au point la nouvelle technologie de traitement des particules de l'air ambiant.

Une technologie disruptive et économe

En pratique, la machine génère de la lumière par impulsions électromagnétiques brèves à haute énergie. Les appareils sont intégrables à l'entrée comme à la sortie des bâtiments. Le système, sans filtre ni eau, permet de traiter les flux gazeux et de créer un maillage très

fin, une barrière de lumière, pour atomiser les bactéries, virus et gaz polluants.

Le boîtier Aleph est compact et sera disponible en plusieurs tailles (15 à 30 cm). Un modèle de 60 cm de longueur est en cours de développement. Économe en électricité, il suffit d'1 watt pour dépolluer 100 m³ de flux d'air. En l'absence de pièces mobiles, la maintenance du système est réduite. Par ailleurs, l'air est assaini sans devoir refouler des particules à l'extérieur du bâtiment.

L'avenir semble prometteur pour Aleph Insight dont la technologie intéressera certainement des acteurs, tels que les milieux hospitaliers ou les abattoirs, sensibilisés à la problématique de purification de l'air ambiant.



LA PHRASE

LA PLUS DANGEREUSE AU MONDE:

“ON A TOUJOURS
FAIT ÇA COMME ÇA.”

Période de questions

